

組裝 機體下部⑧

本期組裝起落架門。



使用的道具

本期的組裝，需用到以下的道具及材料。組裝前請先準備好。

☐ 螺絲起子
付贈於第1期。

☐ ABS用黏著劑
用於黏接同為ABS材質的零件。

☐ 萬能膠
用於黏接各種材料。

看影片確認 Check!

組裝影片連結。



圖示的意思



表示使用附贈的螺絲固定的位置。



表示使用黏著劑的位置。到時會介紹適合零件材質的黏著劑。



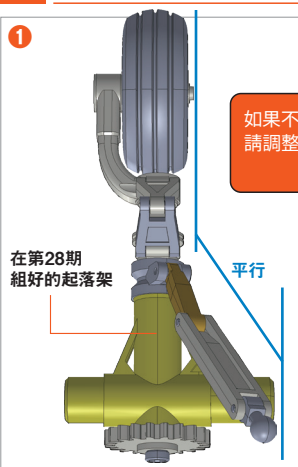
警示注意
禁止事項。



重點解說工具特徵及使用
方法。

1 組裝起落架

1

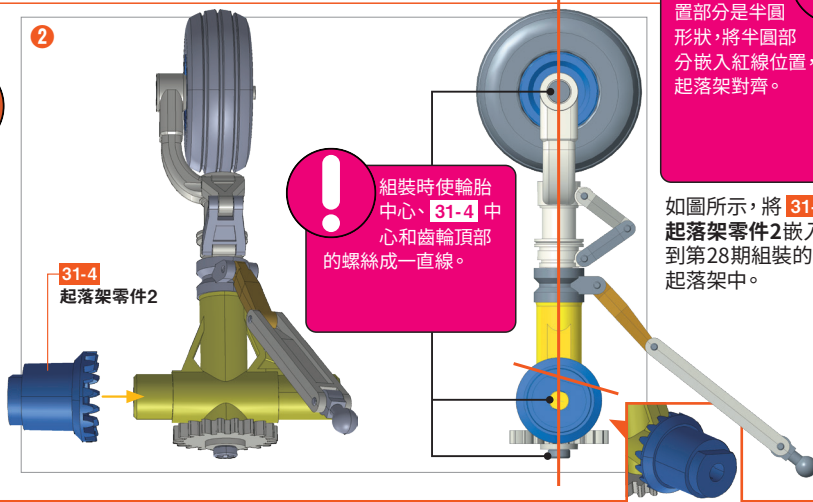


在第28期組好的起落架

如果不平行，
請調整保持平行。

請確認第28期組裝的起落架輪胎部分和軸上部圖所示部分是否平行。

2

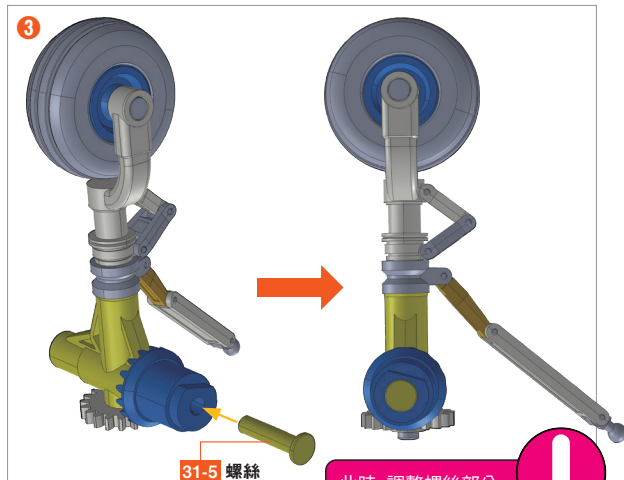


31-4 起落架零件2

組裝時使輪胎中心、31-4 中心和齒輪頂部的螺絲成一直線。

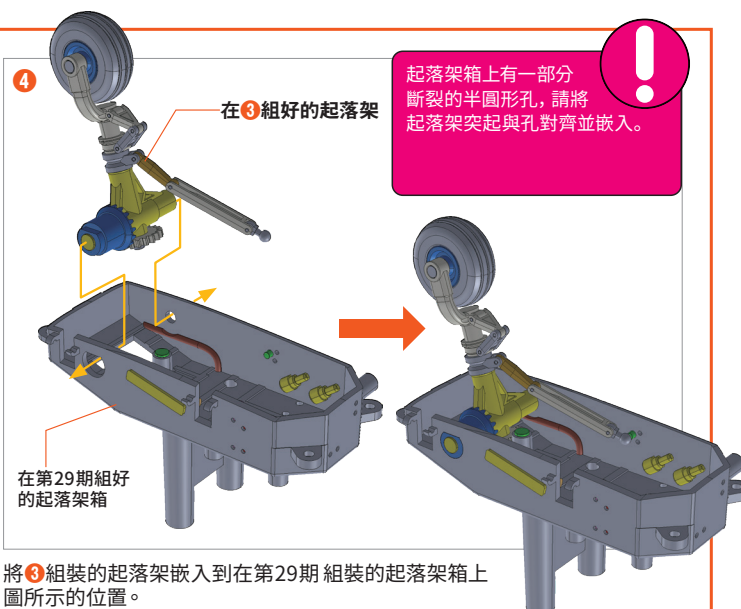
31-4 圖的位置部分是半圓形狀，將半圓部分嵌入紅線位置，與起落架對齊。

如圖所示，將 31-4 起落架零件2嵌入到第28期組裝的起落架中。



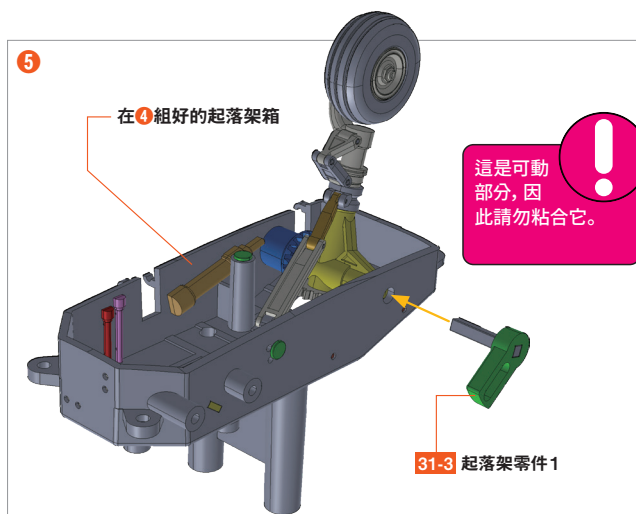
將 **31-5** 螺絲嵌入到 **2** 組裝的起落架中如圖所示的位置。

此時，調整螺絲部分和輪胎中心以確保它們對齊。



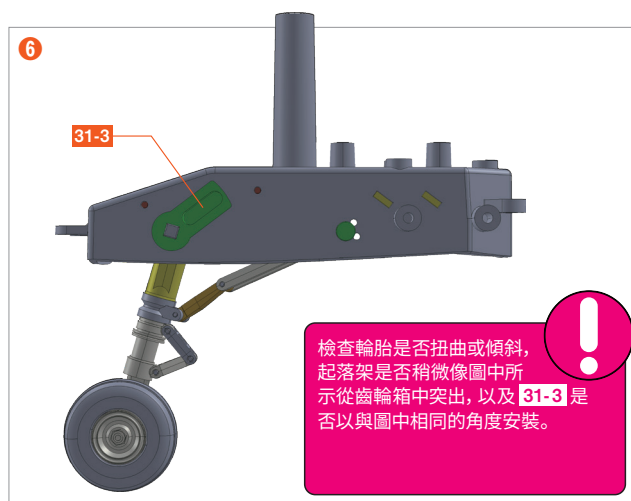
將 **3** 組裝的起落架嵌入到在第29期組裝的起落架箱上圖所示的位置。

起落架箱上有一部分斷裂的半圓形孔，請將起落架突起與孔對齊並嵌入。



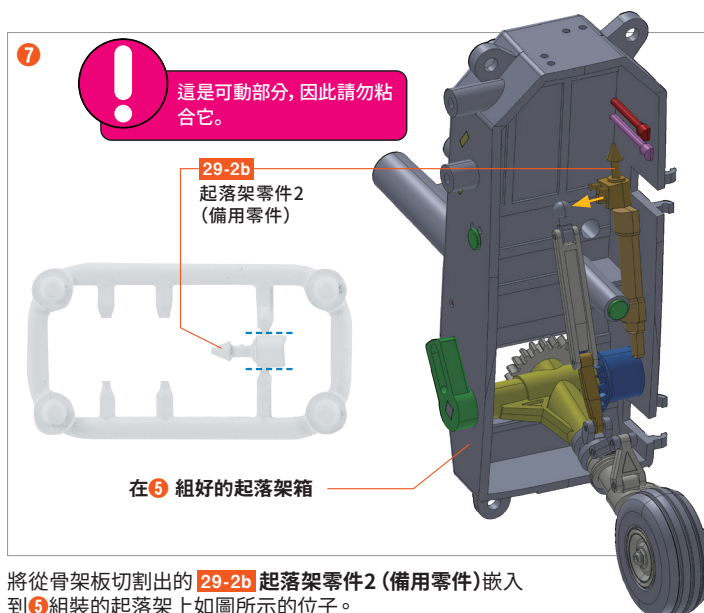
將 **31-3** 起落架零件1嵌入到 **4** 組裝的起落架箱上的圖中所示位置。

這是可動部分，因此請勿粘合它。



檢查起落架安裝。如果不是如圖所示，返回 **1**，檢查起落架安裝。

檢查輪胎是否扭曲或傾斜，起落架是否稍微像圖中所示從齒輪箱中突出，以及 **31-3** 是否以與圖中相同的角度安裝。

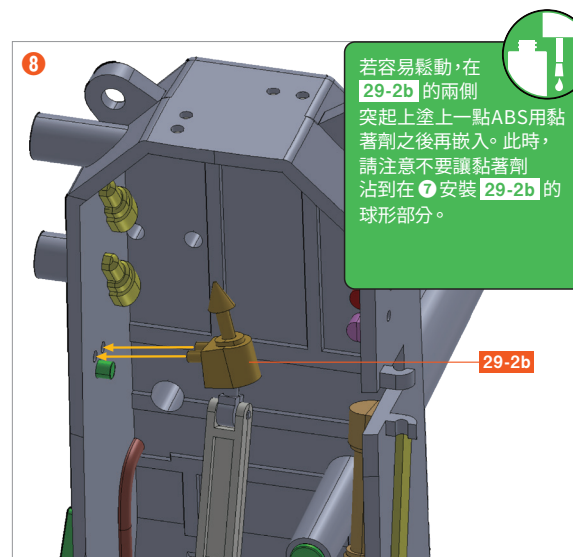


將從骨架板切割出的 **29-2b** 起落架零件2 (備用零件) 嵌入到 **5** 組裝的起落架上如圖所示的位子。

這是可動部分，因此請勿粘合它。

29-2b
起落架零件2
(備用零件)

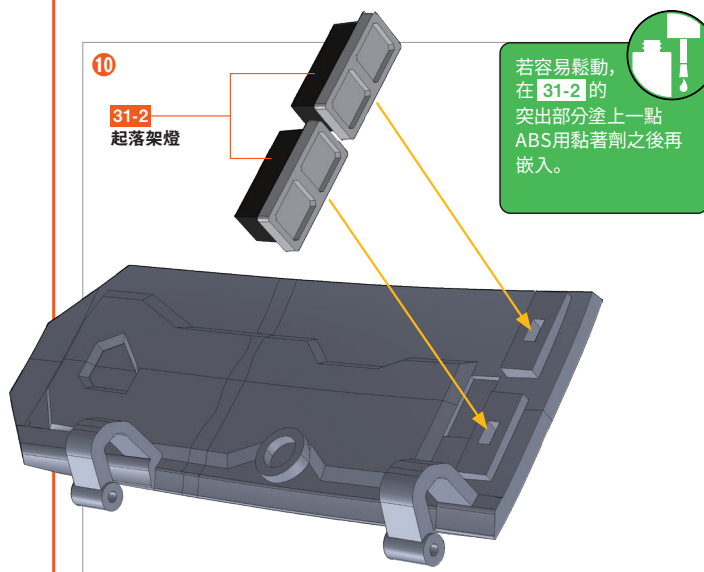
在 **5** 組好的起落架箱



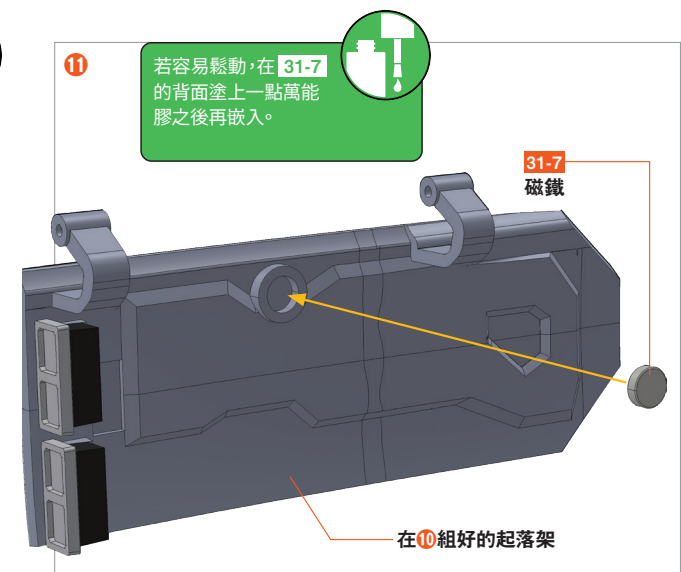
將 **7** 安裝的 **29-2b** 嵌入到起落架箱上如圖所示的位置。

若容易鬆動，在 **29-2b** 的兩側突起上塗上一點ABS用黏著劑之後再嵌入。此時，請注意不要讓黏著劑沾到在 **7** 安裝 **29-2b** 的球形部分。

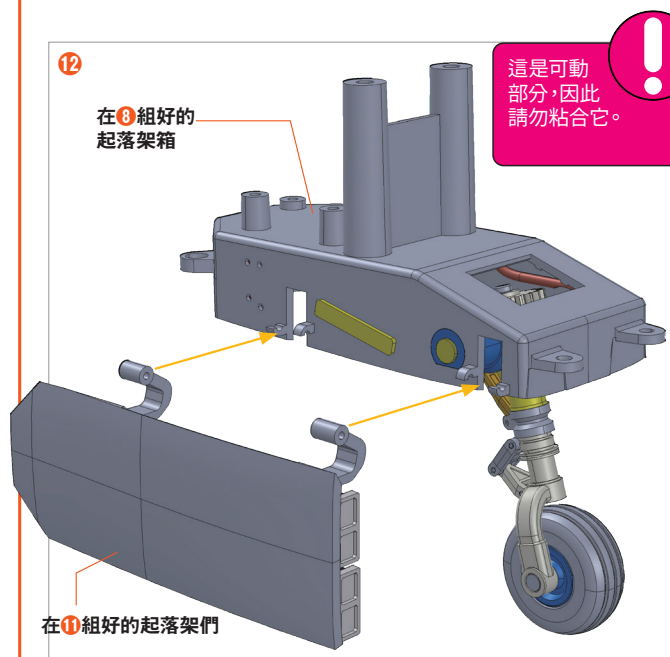




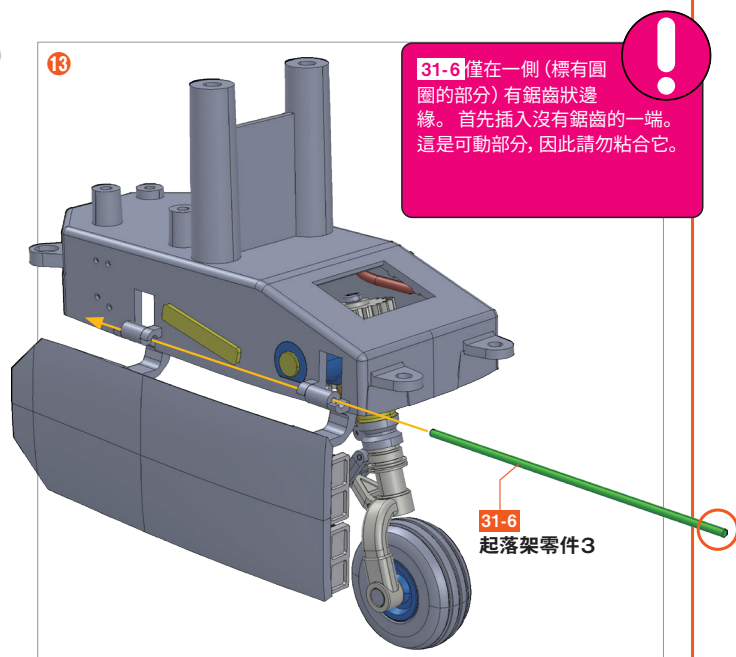
將在 9 組裝的起落架燈嵌入到 31-1 起落架門如圖所示位子。



將 31-7 磁鐵嵌入到 10 組裝的起落架門上如圖中所示位置。



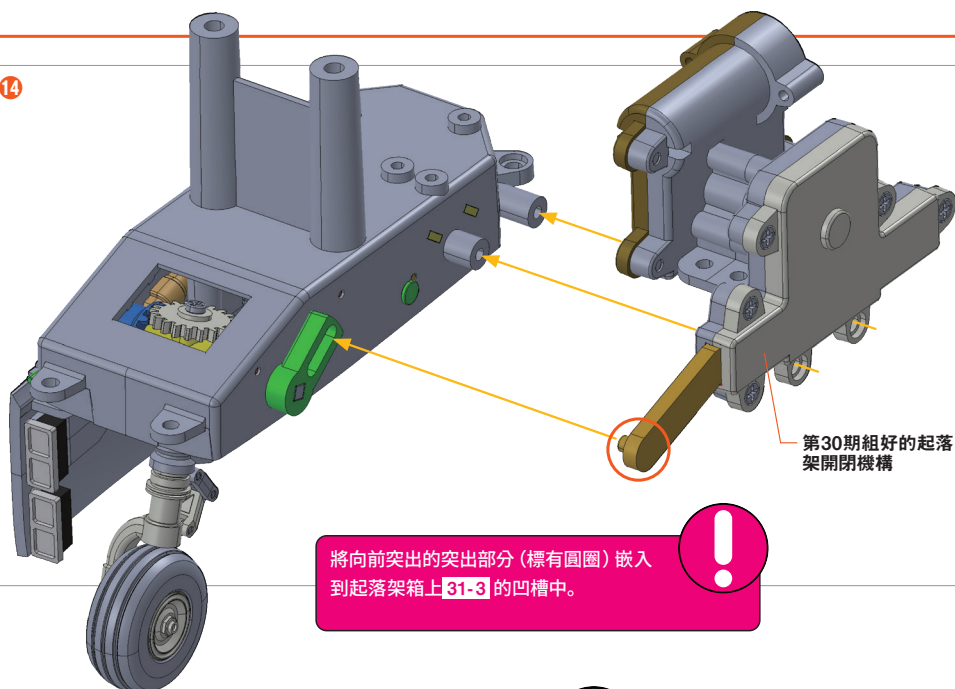
將 11 組裝的起落架門安裝到 8 組裝的起落架箱上如圖所示位置。



將 31-6 起落架零件3 嵌入到在 12 設定的起落架箱和門的位置，如圖所示。



14



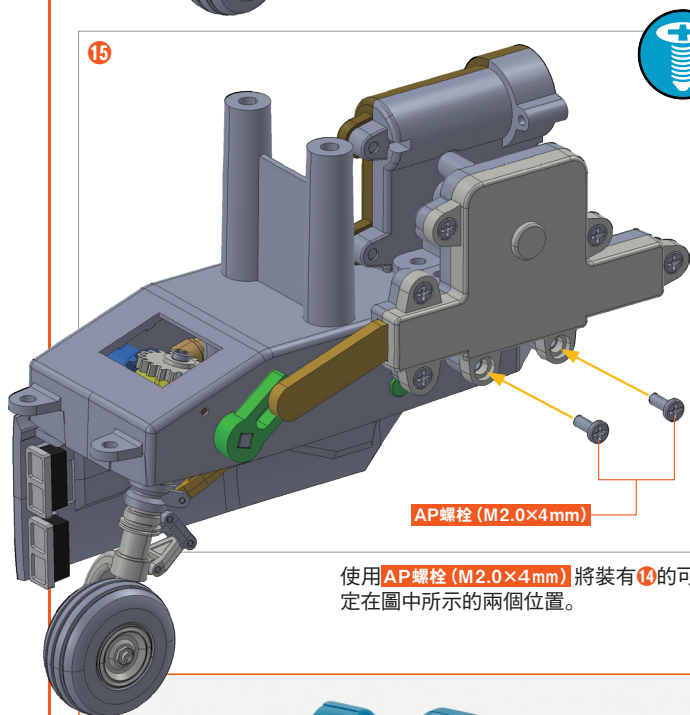
將在第30期組裝的起落架開閉機構嵌入到起落架箱上如圖所示的位置。

將向前突出的突出部分（標有圓圈）嵌入到起落架箱上31-3的凹槽中。



AP螺絲 (M2.0×4mm)

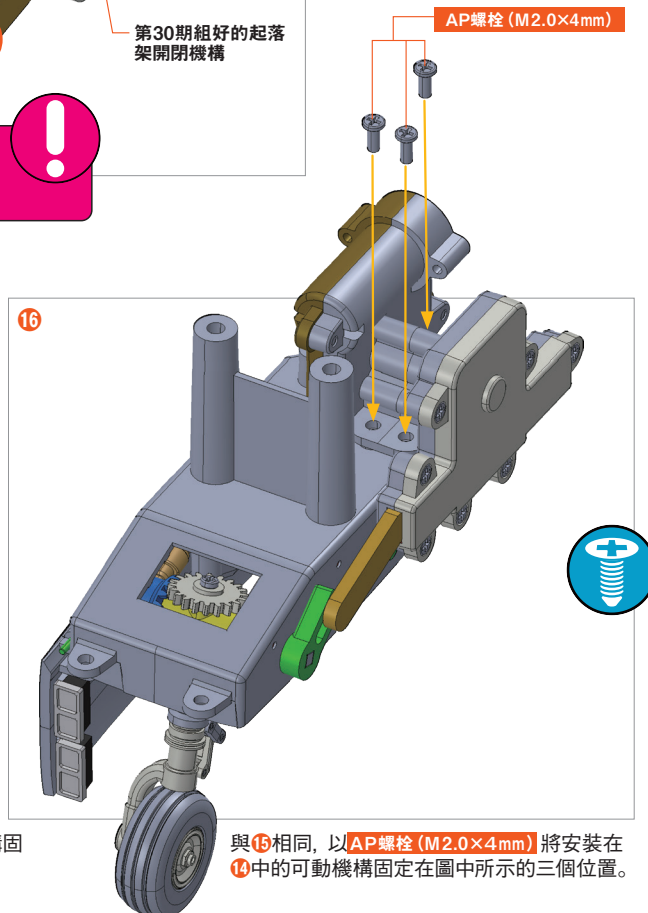
15



AP螺絲 (M2.0×4mm)

使用AP螺絲 (M2.0×4mm) 將裝有14的可動機構固定在圖中所示的兩個位置。

16



與15相同，以AP螺絲 (M2.0×4mm) 將安裝在14中的可動機構固定在圖中所示的三個位置。

完成!



本期的組裝已完成。
由於這是一個精細的機構，
請務必小心保存。